Arcticfin XX13

Kühlerschutz, Si-OAT-Kühlmittelzusatz Konzentrat (Farbe: pink/violett)

Beschreibung:

Arcticfin XX13 ist ein auf Basis 1.2-Ethandiol (Ethylen-Glykol, MEG) aufgebautes Vollkonzentrat Kühlerschutz- und Wärmeübertragungsmittel für den Sommer- und Winterbetrieb, das wartungsfreien Schutz gegen Frost, Überhitzung und Rostbildung ermöglicht.

Arcticfin XX13 ist ein Lobrid Produkt, das bedeutet, dass es auf der Basis von organischen Inhibitoren in Kombination mit mineralischen Inhibitoren (Silikat) formuliert ist. Daher bietet es nicht nur wartungsfreien Schutz gegen Einfrieren und Kochen, sondern auch lang anhaltenden Schutz gegen Korrosion (Si-OAT-Kühlmittel).

Arcticfin XX13 ist borat-, nitrit-, amin- und phosphatfrei.

Eigenschaften:

- Longlife Kühlerschutz
- Hervorragende Wärmeübertragung
- Bildung einer konstanten homogenen Schutzschicht
- Schutz aller Metalle, darunter Aluminium, dank hochwirksamer Additive
- Silikat-stabilisiert, d.h. keine Gelbildung oder Ausflockung
- Umweltfreundlich durch die Nichtverwendung von Boraten, Nitriten, Aminen und Phosphaten

Anwendung:

Arcticfin XX13 kann ohne Einschränkung in Motoren aus Gusseisen, Aluminium und oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen verwendet werden.

Arcticfin XX13 wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird.

Arcticfin XX13 bietet einen hervorragenden Langzeitschutz. Empfohlen wird das Kühlmittel nach 6 Jahren oder nach 250.000 km zu wechseln (was zuerst erreicht wird).

Empfohlene Einsatzkonzentration 50% **Arcticfin XX13** und 50% Wasser, wobei ein Frostschutz von ca.-35°C erreicht wird.

Bei Mischungen mit 60 Vol % **Arcticfin XX13** werden ca -52°C erreicht. Eine höhere Einsatzkonzentration wird nicht empfohlen.
Wir empfehlen die Verwendung von demineralisiertem oder destilliertem Wasser.

Besondere Aufmerksamkeit muss der Messung des Gefrierpunktes gewidmet werden.

Häufig werden zur Bestimmung des Gefrierpunktes Refraktometer verwendet. Im Falle des **Arcticfin XX13** führt diese Messung aber zu falschen Ergebnissen. Die Ursache dafür ist der Glycerinanteil im Kühlmittel. Die in der ASTM D3321 beschriebenen Testmethode führt aufgrund der MEG – Skala des Refraktometers zu einer falschen Beurteilung.

In der nachfolgenden Tabelle sind für verschiedene Verdünnungen die Messdaten und Ablesungen der jeweils dazugehörenden Dichte, den Brechungskoeffizienten und die Refraktometerablesung* gelistet. Die Tabelle zeigt außerdem die unterschiedlichen Ergebnisse zu den beiden Standardmessmethoden für Frostschutzmittel ASTM D 1177 und ASTM D3321.

Verwendbar für:

Wir empfehlen dieses Produkt für:	
ASTM	D 3306
AUDI, (BENTLEY, BUGATTI, LAMBORGHINI), SEAT, SKODA	G 13
BS	6580 : 2010
VW	TL 774 J (G13)

Mischbarkeit:

- **Arcticfin XX13** ist mischbar mit den meisten Kühlmitteln auf der Basis von Ethylenglykol (MEG). Für eine optimale Korrosionsschutzwirkung und Inhibitorenwirkung wird der unvermischte Einsatz von **Arcticfin XX13** empfohlen. Empfehlung im Mischungsverhältnis 50 : 50 (Vol.%). Nie unverdünnt verwenden.

Änderung der Daten behalten wir uns vor.
Achtung: Betriebsvorschriften des Herstellers beachten!

STL/WINTER/-
06/2019

Arcticfin XX13

Art.-Nummer	Gebindeausführung	
STL 3100 212	Dose	1 L
STL 3100 213	Dose	1500 ml
STL 3100 214	Kanne	5 L
STL 3100 215	Kanne	20 L
STL 3100 216	Faß	60 L
STL 3100 218	Faß	200 L
STL 3100 219	Container	1000 L

Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 20°C	kg/m³	1,110 - 1,160
Siedepunkt	°C	170 - 185
ph-Wert (20°C), 50 % wässrige Lösung		7,5 - 9
Stockpunkt Frostschutz/Wasser=1:1 °C		-35
Glycerin	%	10 - 40
Reservealkalität		5,0
Farbe		pink (violett)