

AIRCOOL PAG (PAG 150)

Premium- полищёлочная гликолевая жидкость для кондиционеров

Описание:

AIRCOOL PAG (PAG 150) является отличным высококачественным синтетическим смазочным материалом на основе полигликоля. Это двусторонне подрезанное полиалкилен-гликоль- кондиционерное масло, разработанное специально для применения в кондиционерах в автомобильной направлении. **AIRCOOL PAG (PAG 150)** разрабатывался специально для требований OEM. При этом компоненты присадок созданы передовой технологией, чтобы можно было предложить замечательную защиту для HFC-систем охлаждения, которые заполняются с R 134a. **AIRCOOL PAG (PAG 150)** обладает отличной растворимостью и смазкой в автомобильных направлениях HFC-систем охлаждения.

Свойства

- Превосходная стабильность к окислению
- Высокая устойчивость тонкого масляного слоя
- Непревзойденная растворимость в HFC и смешанных хладагентах
- Превосходная защита от коррозии
- Идеальный углеродный и коррозионный контроль
- Превосходная совместимость материалов
- Гигроскопичность

Применимо для

ISO-градация 150 AA1

Совместимость:

- **AIRCOOL PAG (PAG 150)** является полностью совместимым со сравнимыми PAG-смазочными материалами и может смешиваться. Чтобы иметь возможность использовать полностью преимущества **AIRCOOL PAG (PAG 150)**, тем не менее рекомендуем не смешивать **AIRCOOL PAG (PAG 150)** с другими смазочными материалами.

AIRCOOL PAG (PAG 150)

Арт. №	Исполнение тары	
STL 1200 040	Банка	250 мл

Эффективность

- Повышает эффективность кондиционеров
- Высокая надежность
- Подходит для длинных интервалов замены
- Подвижные части в циркуляции хладагентов идеально смазываются, уплотняются и охлаждаются

Применение

- Как смазочный в HFC- кондиционерах
- Поршневой компрессор и винтовой компрессор, работающий с углеводородом и не имеющие место с кислородом и водой.
- Углеводородный охлаждающий компрессор
- Аммиачный растворимый охлаждающий материал

Типичные характеристики:

Специальные вес при 20°C	kg/m ³	993
Вязкость при 40°C	cSt	153,9
Вязкость при 100°C	cSt	26,60
Индекс вязкости		210
Температура вспышки COC	°C	248
Температура затвердевания	°C	<-40
ISO-класс		150