

ALPHEX HV (HVLP 46)

HVLP-Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 3

Beschreibung:

ALPHEX HV (HVLP 46) ist ein mineralisches Hochleistungs-Hydrauliköl mit sehr gutem Viskositäts-Temperatur-Verhalten für den Einsatz in Hochdruck-Hydrauliksystemen, die wechselnden Temperaturen ausgesetzt sind.

Eigenschaften

- Hoher Viskositätsindex
- Hohes Druckaufnahmevermögen
- Sicherer Verschleißschutz
- Oxidierungsschutzeigenschaften
- Zuverlässiger Korrosionsschutz
- Hervorragendes Luftabscheidevermögen
- Keine Schaumbildung
- Hohe Alterungsbeständigkeit
- Neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- Resistent gegen Wasser
- Gute Filtrierung

Verwendbar für

DIN 51524/3	HVLP 46	ISO VG-46
ISO		11158
AFNOR		NFE 48-603 (HM, HV)
ASTM		D6158
SAE		MS 1004
Wir empfehlen dieses Produkt für:		
AIST		127, 136
ASLE		70-1/70-2/70-3
BOSCH		Rexroth
CETOP		RP 91 H (HM, HV)
DAVID BROWN		ET 19, ET 33
DENISON		TP 02100
EATON VICKERS		M 2950-S, I-286-S
FZG-Test		A8, 3/90 12. Schadenskraftstufe
GM		LS 2
HOESCH		HWN 2333
JCMAS		P041 HK
SEB		181222
SIS		SS 155434
US STEEL		126-127
VDMA		24318

Entsorgung:

- ALPHEX HV (HVLP 46) ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- ALPHEX HV (HVLP 46) Hydrauliköl der HVLP-Reihe ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen ausschließlich ALPHEX HV (HVLP 46) Hydrauliköl der HVLP-Reihe zu verwenden.

Nutzen

- Extrem hohe Betriebssicherheit des Hydraulik-Systems
- Günstige Betriebseigenschaften
- Höchstes Leistungsniveau
- Niedriger Gefrierpunkt
- Sortenreduzierung
- Kein jahreszeitlich bedingter Wechsel erforderlich
- Erhöhte Gesamtwirtschaftlichkeit

Einsatz

- Bevorzugt im Freien arbeitenden Hydrauliksystemen gemäß DIN 51524/3
- z.B. Mobilhydrauliken, Hebebühnen, Ladebordwände, Radlader, Hydraulikbagger, Baumaschinen usw.

ALPHEX HV (HVLV 46)

Art.-Nummer	Gebindeausführung	
STL 1040 805	Kanne	20 L
STL 1040 806	Faß	60 L
STL 1040 808	Faß	200 L
STL 1440 809	Container	1000 L

Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	874
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	45,9
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	8,12
Viskositätsindex		150
Flammpunkt COC	°C	228
Pourpoint	°C	-39
TAN	mgKOH/g	-

