

FABIA ECO-F

Premium-HC-Synthese-Motorenöl 5W20

Beschreibung:

FABIA ECO-F ist ein weiterentwickeltes, extrem kraftstoffsparendes HC-Synthese-Hochleistungsmotorenöl, welches die Anforderungen der neuen Ford EcoBoost-Motoren erfüllt.

FABIA ECO-F erfüllt die Anforderungen der Ford WSS-M2C948-A/B Spezifikation und wird zwingend für Ford EcoBoost Motoren vorgeschrieben.

Ford empfiehlt dieses Motorenöl auch für Motoren, für die Öle mit folgenden Spezifikationen vorgeschrieben sind: WSS-M2C913-B, WSS-M2C913-C, WSS-M2C925-B.

Eigenschaften

- Extremer Verschleißschutz
- Exzellentes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Schnelle Durchölung kritischer Schmierstellen
- Erhebliche Verschleißreduzierung an Zylinder und Nockenwelle
- Hohe Oxydations- und Temperaturstabilität
- Geringer Verdampfungsverlust
- Sehr hohe Reinigungswirkung
- Besonders Schadstoffarm

Verwendbar für

SAE	5W-20
API	SP/CF
ACEA	A1/B1
ACEA	C5
Wir empfehlen dieses Produkt für:	
CHRYSLER	MS-6395
FIAT	9.55535-CR1
FORD	WSS-M2C948-A/B
ILSAC	GF-5
JAGUAR/LAND ROVER	STJLR.03.5004

Entsorgung:

- **FABIA ECO-F** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- **FABIA ECO-F** ist vollverträglich mit herkömmlichen HD-Ölen und kann unbedenklich gemischt werden. Um die Vorteile von **FABIA ECO-F** voll ausnützen zu können, ist es jedoch empfehlenswert, **FABIA ECO-F** zu verwenden.

FABIA ECO-F		
Art.-Nummer	Gebindeausführung	
STL 1090 382	Dose	1 L
STL 1090 384	Kanne	5 L
STL 1090 385	Kanne	20 L
STL 1090 386	Faß	60 L
STL 1090 388	Faß	200 L
STL 1490 389	Container	1000 L

Nutzen

- Reduziert den Kraftstoffverbrauch im Teil- und Vollastbetrieb und reduziert die Abgasemission
- Hervorragendes Kaltstartverhalten
- Sehr hohe Betriebssicherheit
- Optimale Motorsauberkeit
- Sehr niedriger Ölverbrauch
- Hohe Leistungsreserven und hohe Produktstabilität, auch bei langen Ölwechselintervallen
- Ganzjahreseinsatz

Einsatz

- Ford EcoBoost Motoren

Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	848
Dynam. Viskosität bei -30°C	mPa.s	3580
Viskosität bei 40°C	mm ² /s	46,1
Viskosität bei 100°C	mm ² /s	8,6
Flammpunkt COC	°C	228
Pourpoint	°C	-45
Sulphatasche	%	-
TBN	mgKOH/g	8,0

Änderung der Daten behalten wir uns vor.

Achtung: Betriebsvorschriften des Herstellers beachten!

STL/MO/PKW/-
08/2021